



TECHNICAL SHEET

TORRETTA DI SMALTATURA AUTO-PULENTE A 2 POSIZIONI

SELF-CLEANING 2-POSITION GLAZING TURRET



La torretta di smaltatura a 2 posizioni è un dispositivo progettato per l'asservimento di un unità di smaltatura robotizzata.

E' dotata di due piattelli rotanti che si alternano all'interno della cabina di smaltatura:

- £ Piattello interno alla cabina: in questa posizione il pezzo viene smaltato dal robot
- £ Piattello esterno alla cabina: in questa posizione il pezzo smaltato viene scaricato ed un nuovo pezzo viene caricato

SISTEMA AUTO-PULENTE GAROLL

Ognuno dei due piattelli è realizzato in un materiale poroso che consente l'asportazione dello smalto depositatosi sul piattello durante le fasi di smaltatura tramite l'iniezione in contropressione di acqua ed aria.

In pratica, dopo lo scarico del pezzo smaltato e prima del carico del successivo, un sistema di valvole, controllate dal quadro di controllo della linea, provvede ad eseguire un ciclo automatico di lavaggio alternando flussi di acqua ed aria in modo da pulire completamente il piano di appoggio del pezzo.

La parte porosa ha una particolare forma che consente il carico e lo scarico del pezzo tramite dispositivi a forca.

VANTAGGI DEL SISTEMA A 2 POSIZIONI

- £ Possibilità di eseguire le operazioni di carico e scarico in ombra al ciclo di smaltatura, riducendo in questo modo i tempi morti



della linea.

- £ Il lavaggio del piattello viene eseguito all'esterno della cabina di smaltatura eliminando il rischio di miscelare l'acqua di lavaggio allo smalto da recuperare.
- £ Riduzione degli spazi necessari all'installazione della linea di smaltatura, infatti questa torretta sostituisce sia la giostra di smaltatura sia i dispositivi esterni di lavaggio dei piattelli
- £ Protezione totale dei componenti interni: un sistema di guarnizioni e protezioni protegge i motori ed i meccanismi dagli spruzzi di smalto

GAROLL
I M P I A N T I



ROBOTIZED GLAZING PLANTS RGS SYSTEM



The 2-position glazing turret is a device subordinated to a robotized glazing unit.

It's made of two rotating plates that alternate inside the glazing cabin:

- Internal plate: in this position the piece on the plate will be glazed by the robot
- External plate: in this position the glazed piece on the plate will be discharged by the robot and a new piece will be loaded.

GAROLL Self-cleaning system

Both plates are made of a porous material that allows the washing of the glaze on it deposited during the glazing phase by injecting counter-pressure air and water.

After discharging the glazed piece and before loading a new piece that has to be glazed, a valve system, controlled by an electric board, carries out an automatic washing cycle switching between water rinsing and air cleaning in such a way that the plate will be completely cleaned from glaze on it deposited.

The porous part has a particular form that allows the loading and discharging of the piece by means of a fork tool.

Advantages of the 2-position system.

- The loading and discharging operations can be carried out in the background of the glazing process, so that all idle times are reduced.
- The plate washing is carried out externally of the cabin. In this way, the risk of mixing the washing water with glaze is excluded.
- Reduction in necessary installation area for the glazing plant. This turret substitutes both the glazing carousel and the external plate washing devices.

Internal components total protection. A gasket and protection system shields all engines and mechanisms from glaze sprinkles.

